

取得可能データ（例）

取得可能データはCNCメーカーや機種によって異なります。

項目	内容
稼働状況	電源OnOff /自動運転中/停止中/アラーム発生中/非常停止中/メインプログラム番号/実行中プログラム番号/実行中シーケンス番号/送り速度/主軸回転数
信号状態	PMCの信号状態（シングルブロックモード中/フィードホールド中/送り速度オーバーライド/ドライラン中/切削送信中/M00停止中/M01停止中） ※その他PMCアドレスを設定することで任意の信号状態の収集が可
運転モード	自動運転モード/手動運転モード/編集モードなど
モータルデータ	Sコード/Fコード/Tコード/第1Mコード/第2Mコード/第3Mコード
アラーム/メッセージ	アラーム番号/アラーム種別/アラームメッセージ/発生時刻/復旧時間/発生件数

項目	内容
加工実績	加工部品数/加工部品総数/運転時間/サイクルタイム
サーボモータの状況	各送り軸モータの位置偏差量/回転数/負荷電流値 [% ,A]/ロードメータ/サーボモータの巻線温度/パルスコーダ温度
スピンドルモータの状態	主軸ロードメータ/スピンドルモータの巻線温度
座標関連	絶対座標/相対座標/機械座標
NCデータ	任意のカスタムマクロコマンド変数の読込/Pコードマクロ変数の読込
保全用診断データ	診断番号を設定することで任意の診断データの収集が可例) F30i-Bにて No.1701設定でサーボ絶縁抵抗値など

- ・メーカーや機種、版数によっては取得不可の項目があります。
- ・CNCにオプションが必要な項目もあります。
- ・モータのデータはモータのタイプによっては取得できないデータもあります。