

CNCからの取得可能データ（例）：FANUC製CNC搭載の場合

収集可能データ

取得可能データはCNCメーカーや機種によって異なります。

| 項目 | 内容 |
|------------|--|
| 稼働状況 | 電源OnOff / 自動運転中/停止中/アラーム発生中/非常停止中/メインプログラム番号/実行中プログラム番号/実行中シーケンス番号/送り速度/主軸回転数 |
| 信号状態 | PMCの信号状態（シングルブロックモード中/フィードホールド中/送り速度オーバーライド/ドライラン中/切削送り中/M00停止中/M01停止中） ※その他PMCアドレスを設定することで任意の信号状態の収集が可 |
| 運転モード | 自動運転モード/手動運転モード/編集モードなど |
| モータルデータ | Sコード/Fコード/Tコード/第1Mコード/第2Mコード/第3Mコード |
| アラーム/メッセージ | アラーム番号/アラーム種別/アラームメッセージ/発生時刻/復旧時間/発生件数 |

| 項目 | 内容 |
|-------------|---|
| 加工実績 | 加工部品数/加工部品総数/運転時間/サイクルタイム |
| サーボモータの状況 | 各送り軸モータの位置偏差量/回転数/負荷電流値 [% , A]/ロードメータ/サーボモータの巻線温度/パルスコーダ温度 |
| スピンドルモータの状態 | 主軸ロードメータ/スピンドルモータの巻線温度 |
| 座標関連 | 絶対座標/相対座標/機械座標 |
| NCデータ | 任意のカスタムマクロコマンド変数の読込/Pコードマクロ変数の読込 |
| 保全用診断データ | 診断番号を設定することで任意の診断データの収集が可 例) F30i-Bにて No.1701設定でサーボ絶縁抵抗値など |

- ・機種や版数によっては取得不可の項目もあります。
- ・CNCにオプションが必要な項目もあります。
- ・モータのデータはモータのタイプによっては取得できないデータもあります。